

ÜBA / FL1-04 / LB

Gestalten und Beschichten eines
Fahrzeugteiles oder einer Oberfläche



1 Arbeitswoche

Ausbildungsnachweis Nr. _____

Name: _____

Ausbildungswoche vom _____ bis _____ Ausbildungsjahr _____

Eintragungen über ausgeführte Arbeiten, durchgeführte Unterweisungen, Inhalte der ÜBA.			
1.Arbeitstag	Kursvorstellung / Einteilung		
	Je nach Gruppe		
	Abschnitte A / B / C / D / E oder G bearbeitet		7
	Abschnitt PA bearbeitet		
2.Arbeitstag			7
3.Arbeitstag			7
4.Arbeitstag			7
5.Arbeitstag			7
Besondere Anmerkungen:			
Durch Unterschrift wird die Richtigkeit der Angaben über die ausgeführten Arbeiten und die durchgeführten Unterweisungen bestätigt.			
Auszubildende/r	Datum:	Lernbegleiter /-in	Datum:

Bildungsakademie Tübingen, Raichbergstr.87, 72072Tübingen, Telefon 07071/9707-0, Fax 07071/9707-70

www.bildungsakademie-tue.de

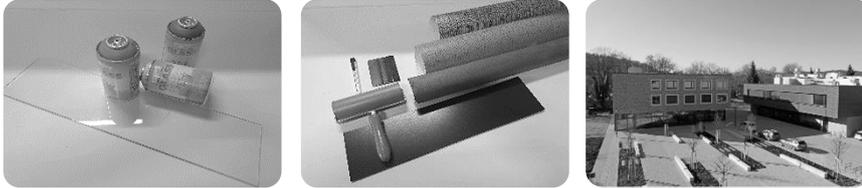
ÜBA / FL1-04 / LB

Gestalten und Beschichten eines
Fahrzeugteiles oder einer Oberfläche



1 Arbeitswoche

Leistungsbeschreibung / Arbeitsablaufplan / Abschnitte A / B (Lernphase)



A1-Kleiner Kunst- oder Echtglas-Plattenstreifen-Schmal (MILCHGLAS-Effekt)

Arbeitsschritte (Was mache ich)	Eingesetzte Werkzeuge / Geräte	Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe	Zeit in Minuten
Das Objekt prüfen, säubern und vorbereiten	Per Auge / Per Hand	Glasreinger / Träger	5min
Die 1.ste größere Schablonenfolie positiv entgittern, und aufkleben	Cutter / Rakel	Klebeband / Montagepapier	15min
Die äußere Freifläche mit einem klaren Haftgrund lackieren und den getönten Strukturlack auftragen	Lackierpistole 0,8-09 / Sprühdosen	Diverse Glaslacke	10min
Die 2.te kleinere Schablonenfolie negativ entgittern, und aufkleben	Cutter / Rakel	Klebeband / Montagepapier	15min
Die Freiflächen mit einem klaren Haftgrund lackieren und den getönten Strukturlack auftragen	Lackierpistole 0,8-0,9 / Sprühdosen	Diverse Glaslacke	10min
A1-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit			15min
Gesamtzeit der Ausführung A1			70min

B1-Kleiner Individual-Plattenstreifen-Schmal (INLET-Effekt)

Arbeitsschritte (Was mache ich)	Eingesetzte Werkzeuge / Geräte	Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe	Zeit in Minuten
B1-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit			15min
Gesamtzeit der Ausführung B1			

Bewertungskriterien: Gliederung des Arbeitsablaufes / Verwendung Fachbegriffe / Einhaltung des Arbeitsplanes usw.

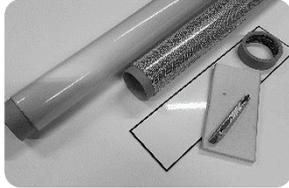
ÜBA / FL1-04 / LB

Gestalten und Beschichten eines
Fahrzeugteiles oder einer Oberfläche



1 Arbeitswoche

Leistungsbeschreibung / Arbeitsablaufplan / Abschnitte C und D (Lernphase)



C1-Kleine Kunst- oder Echtglas-Rechteck (REKLAME- und KUNSTDRUCK-Effekt)

Arbeitsschritte (Was mache ich)	Eingesetzte Werkzeuge / Geräte	Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe	Zeit in Minuten
C1-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit			15min
Gesamtzeit der Ausführung C1			

D1-Kleiner Struktur-Plattenstreifen-Schmal (SANDWICH-Effekt)

Arbeitsschritte (Was mache ich)	Eingesetzte Werkzeuge / Geräte	Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe	Zeit in Minuten
D1-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit			15min
Gesamtzeit der Ausführung D1			

Bewertungskriterien: Gliederung des Arbeitsablaufes / Verwendung Fachbegriffe / Einhaltung des Arbeitsplanes usw.

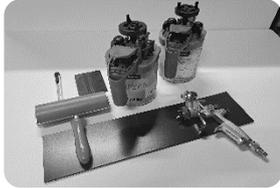
ÜBA / FL1-04 / LB

Gestalten und Beschichten eines
Fahrzeugteiles oder einer Oberfläche



1 Arbeitswoche

Leistungsbeschreibung / Arbeitsablaufplan / Abschnitt G (Lern- und Selbsterarbeitungsphase)



E1-Kleiner Struktur-Plattenstreifen-Schmal (SIDEbySIDE-Effekt)

Arbeitsschritte (Was mache ich)	Eingesetzte Werkzeuge / Geräte	Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe	Zeit in Minuten
E1-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit			15min
Gesamtzeit der Ausführung E1			

G2-Grafikvorlagen-Digital (Computer)

Arbeitsschritte (Was mache ich)	Eingesetzte Werkzeuge / Geräte	Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe	Zeit in Minuten
G2-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit			15min
Gesamtzeit der Ausführung G2			

Bewertungskriterien: Gliederung des Arbeitsablaufes / Verwendung Fachbegriffe / Einhaltung des Arbeitsplanes usw.

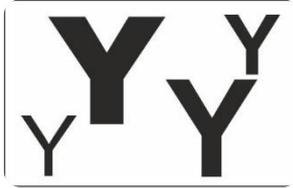
ÜBA / FL1-04 / LB

Gestalten und Beschichten eines
Fahrzeugteiles oder einer Oberfläche



1 Arbeitswoche

Leistungsbeschreibung / Arbeitsablaufplan / Abschnitte SIM / AP / (Festigungsphasen 1 / 2)



SIM-Simulation-Alle Aufgaben

Arbeitsschritte (Was mache ich)	Eingesetzte Werkzeuge / Geräte	Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe	Zeit in Minuten
SIM-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit			30min
Gesamtzeit der Ausführung SIM			

AP-Arbeitsprobe-Alle Aufgaben

Arbeitsschritte (Was mache ich)	Eingesetzte Werkzeuge / Geräte	Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe	Zeit in Minuten
AP-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit			15min
Gesamtzeit der Ausführung AP			

Bewertungskriterien: Gliederung des Arbeitsablaufes / Verwendung Fachbegriffe / Einhaltung des Arbeitsplanes usw.

1 Arbeitswoche

Leistungsbeschreibung / Dokumentation

Mess- und Prüfprotokoll

Viskositätsprüfung: Grundierfüller und Decklack

Manuelle Messung / Messgerät (Tauchauslaufbecher-Standard) 4mm / 100ml		
Grundierung	Grundierfüller	Decklack
..... in Sekunden in Sekunden in Sekunden

Tauch-Auslaufbecher in Anlehnung an DIN 53211

Haftungsprüfung: Grundierfüller und Decklack

Prüfgerät: MTV CC1000		Untergrund:		Vergleichsbild: Bitte ankreuzen	
GT 0	GT1	GT2	GT4	GT5	

Vergleichsbilder nach DIN ISO / Bitte an der selbstlackierten Musterplatte abprüfen

Schichtstärkenprüfung der einzelnen Schichten

Digitale Schichtmessung / Messgerät (Qnix 1500)		
Grundierung	Grundierfüller	Grundierfüller + Decklack
..... in micron in micron in micron

Die jeweiligen Schichten sind als Einzel- bzw. Gesamtstärke anzugeben / Bitte an der selbstlackierten Musterplatte abprüfen



Name Verarbeiter:

Datum: