Ab 2.Ausbildungsjahr / Fahrzeuglackierer

# ÜBA / FL6-04 / LB

Gestaltung eines mobilen Werbeträgers

1 Arbeitswoche

Handwerkskammer Reutlingen
Bildungsakademie Tübingen

Ausbildungsnachweis Nr. _____ Name: _____

Ausbildungswoche vom _____ bis _____ Ausbildungsjahr _____

| Eintragungen über ausgeführte Arbeiten, durchgeführte Unterweisungen, Inhalte der ÜBA. | | | |
|---|---|---|---|
| 1.Arbeitstag | **Kursvorstellung / Einteilung** | | 7 |
| | **Je nach Gruppe** | | |
| | **Abschnitte A / B / C / D / E oder G bearbeitet** | | |
| | **Abschnitt PA bearbeitet** | | |
| | | | |
| 2.Arbeitstag | | | 7 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 3.Arbeitstag | | | 7 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 4.Arbeitstag | | | 7 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 5.Arbeitstag | | | 7 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Besondere Anmerkungen:

Durch Unterschrift wird die Richtigkeit der Angaben über die ausgeführten Arbeiten und die durchgeführten Unterweisungen bestätigt.

| Auszubildende/r Datum: | Ausbildende/r Datum: |
|---|---|

Bildungsakademie Tübingen, Raichbergstr.87, 72072Tübingen, Telefon 07071/9707-0, Fax 07071/9707-70

www.bildungsakademie-tue.de

Ab 2.Ausbildungsjahr / Fahrzeuglackierer

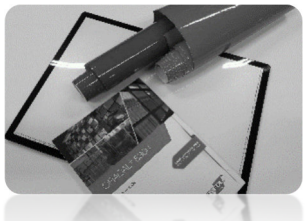
# ÜBA / FL6-04 / LB

Gestaltung eines mobilen Werbeträgers

Handwerkskammer Reutlingen
Bildungsakademie Tübingen

1 Arbeitswoche

## Leistungsbeschreibung / Arbeitsablaufplan / Abschnitte A und B (Lernphase)



**A1-Kleiner Plattenstreifen-Schmal (*BRAILLE-Effekt*)**

| Arbeitsschritte (Was mache ich) | Eingesetzte Werkzeuge / Geräte | Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe | Zeit in Minuten |
|---|---|---|---|
| **Oberfläche prüfen und reinigen bzw. säubern** | **Per Auge** | **Oberflächenreiniger** | **2min** |
| **Das Hintergrunddekor extern vorbereiten, und auf den Untergrund verkleben** | **Rakel / Cutter** | **Tape / Strukkturfolie / Montagepapier** | **15min** |
| **Die Überzugsfolie auf das Foliendekor verkleben und mit Hilfsmitteln ausarbeiten** | **Rakel / Cutter / Bürste Heißluftgebläse** | **CAR-WRAP-Folie** | **20min** |
| **Das Foliendekor nacharbeiten** | **/ Rakel / Nadel usw.** | **Oberflächenreiniger** | **8min** |
| **Endkontrolle** | **Per Auge** | **Oberflächenreiniger** | **2min** |
| A1-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit | | | 15min |
| | | Gesamtzeit der Ausführung A1 | **80min** |

**B1-Kleiner Glas-Plattenstreifen-Schmal (*BLEIGLAS-Effekt*)**

| Arbeitsschritte (Was mache ich) | Eingesetzte Werkzeuge / Geräte | Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe | Zeit in Minuten |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| B1-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit | | | 15min |
| | | Gesamtzeit der Ausführung B1 | |

Bewertungskriterien: Gliederung des Arbeitsablaufes / Verwendung Fachbegriffe / Einhaltung des Arbeitsplanes usw.

# ÜBA / FL6-04 / LB

Gestaltung eines mobilen Werbeträgers

Handwerkskammer Reutlingen
Bildungsakademie Tübingen

1 Arbeitswoche

## Leistungsbeschreibung / Arbeitsablaufplan / Abschnitte C und D (Lernphase)

**C1-Kleine-Verbundplatte-Rechteck (*REKLAME- und KUNSTDRUCK-Effekt*)**

| Arbeitsschritte (Was mache ich) | Eingesetzte Werkzeuge / Geräte | Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe | Zeit in Minuten |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| C1-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit | | | 15min |
| | | Gesamtzeit der Ausführung C1 | |

**D1-Kleiner Individual-Plattenstreifen-Schmal (*SIGNIER-Effekt*)**

| Arbeitsschritte (Was mache ich) | Eingesetzte Werkzeuge / Geräte | Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe | Zeit in Minuten |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| D1-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit | | | 15min |
| | | Gesamtzeit der Ausführung D1 | |

Bewertungskriterien: Gliederung des Arbeitsablaufes / Verwendung Fachbegriffe / Einhaltung des Arbeitsplanes usw.

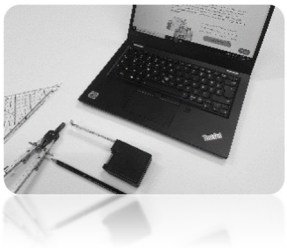
# ÜBA / FL6-04 / LB

Gestaltung eines mobilen Werbeträgers

Handwerkskammer Reutlingen
Bildungsakademie Tübingen

1 Arbeitswoche

## Leistungsbeschreibung / Arbeitsablaufplan / Abschnitte E und G (Selbsterarbeitungsphase)



**E1-Schrift oder Logo (*KONTRAST-Effekt*)**

| Arbeitsschritte (Was mache ich) | Eingesetzte Werkzeuge / Geräte | Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe | Zeit in Minuten |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| G1-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit | | | 15min |
| | | Gesamtzeit der Ausführung G1 | |

**G2-Grafikvorlagen-Digital (Computer)**

| Arbeitsschritte (Was mache ich) | Eingesetzte Werkzeuge / Geräte | Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe | Zeit in Minuten |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| G2-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit | | | 15min |
| | | Gesamtzeit der Ausführung G2 | |

Bewertungskriterien: Gliederung des Arbeitsablaufes / Verwendung Fachbegriffe / Einhaltung des Arbeitsplanes usw.

Ab 2.Ausbildungsjahr / Fahrzeuglackierer

# ÜBA / FL6-04 / LB

Gestaltung eines mobilen Werbeträgers

Handwerkskammer Reutlingen
Bildungsakademie Tübingen

1 Arbeitswoche

## Leistungsbeschreibung / Arbeitsablaufplan / Abschnitt PA (Übungsphase)

**PA-Formteile, Platten und Objekte**

| Arbeitsschritte (Was mache ich) | Eingesetzte Werkzeuge / Geräte | Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe | Zeit in Minuten |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| PA-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit | | | 30min |
| | | Gesamtzeit der Ausführung PA | |

Bewertungskriterien: Gliederung des Arbeitsablaufes / Verwendung Fachbegriffe / Einhaltung des Arbeitsplanes usw.

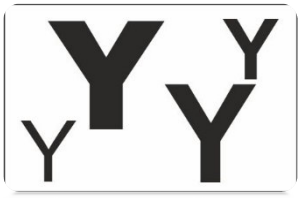
# ÜBA / FL6-04 / LB

Gestaltung eines mobilen Werbeträgers

Handwerkskammer Reutlingen
Bildungsakademie Tübingen

1 Arbeitswoche

**Leistungsbeschreibung / Arbeitsablaufplan / Abschnitte SIM / AP / (Festigungsphasen 1 / 2)**



**SIM-Simulation-Alle Aufgaben**

| Arbeitsschritte (Was mache ich) | Eingesetzte Werkzeuge / Geräte | Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe | Zeit in Minuten |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| SIM-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit | | | 30min |
| | | Gesamtzeit der Ausführung SIM | |

**AP-Arbeitsproben-Alle Aufgaben**

| Arbeitsschritte (Was mache ich) | Eingesetzte Werkzeuge / Geräte | Eingesetzte Materialien / Hilfsstoffe | Zeit in Minuten |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| AP-Allgemeine Vor- und Nachbereitungszeit | | | 15min |
| | | Gesamtzeit der Ausführung AP | |

Bewertungskriterien: Gliederung des Arbeitsablaufes / Verwendung Fachbegriffe / Einhaltung des Arbeitsplanes usw.

# Mess- und Prüfprotokoll

**Glanzgrad-Messungen am Farbmusterblech:** Digitales Messgerät: STANDOX DG 60 Pro Anzahl Messpunkte: 3

**Matt-Klarlackauswahl / Glanzgradeinheiten in GE oder E bei 60° Winkel gemessen / Nach STANDOX-ML1-6**

**Farbmuster-Blau-UNI**

| Verwendete Matt-Klarlackstufe ankreuzen | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Matt-Klarlack ML1 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML2 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML3 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML4 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML5 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML6 STANDOX 9140-9150 ☐ |
| **5-10 GE** | **11-15 GE** | **16-25 GE** | **26-35 GE** | **36-50 GE** | **51-65 GE** |

**Glanzgradergebnis**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ..... GE | ..... GE | ..... GE | ..... GE | ..... GE | ..... GE |

**Farbmuster-Rot-UNI**

| Verwendete Matt-Klarlackstufe ankreuzen | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Matt-Klarlack ML1 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML2 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML3 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML4 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML5 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML6 STANDOX 9140-9150 ☐ |
| **5-10 GE** | **11-15 GE** | **16-25 GE** | **26-35 GE** | **36-50 GE** | **51-65 GE** |

**Glanzgradergebnis**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ..... GE | ..... GE | ..... GE | ..... GE | ..... GE | ..... GE |

**Farbmuster-Silber-Metallic**

| Verwendete Matt-Klarlackstufe ankreuzen | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Matt-Klarlack ML1 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML2 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML3 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML4 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML5 STANDOX 9140-9150 ☐ | Matt-Klarlack ML6 STANDOX 9140-9150 ☐ |
| **5-10 GE** | **11-15 GE** | **16-25 GE** | **26-35 GE** | **36-50 GE** | **51-65 GE** |

**Glanzgradergebnis**

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ..... GE | ..... GE | ..... GE | ..... GE | ..... GE | ..... GE |

Name Verarbeiter: ..... Datum: .....